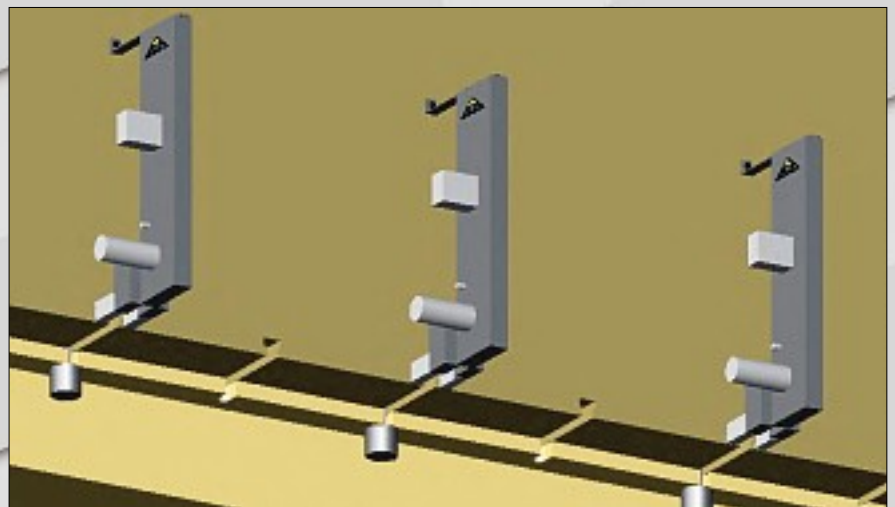
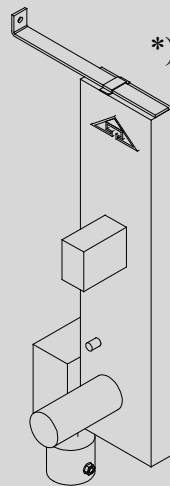
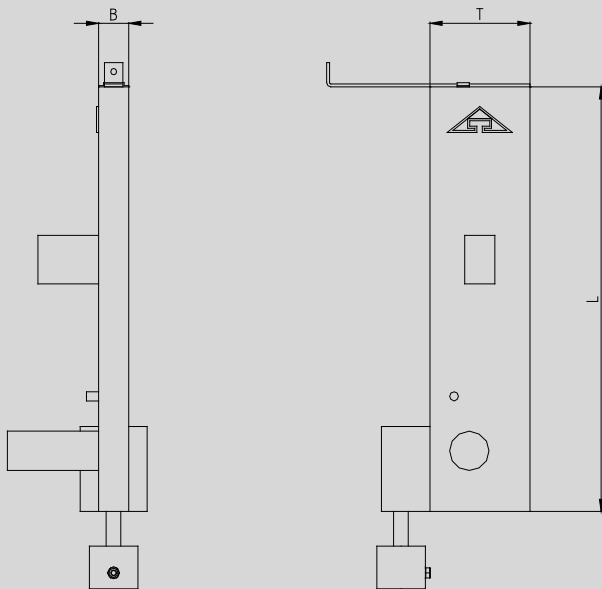
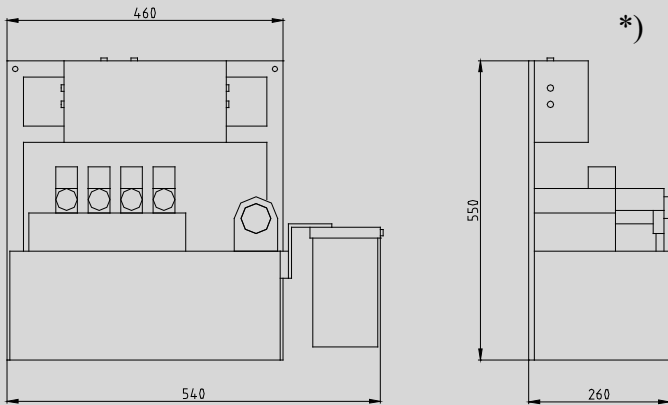
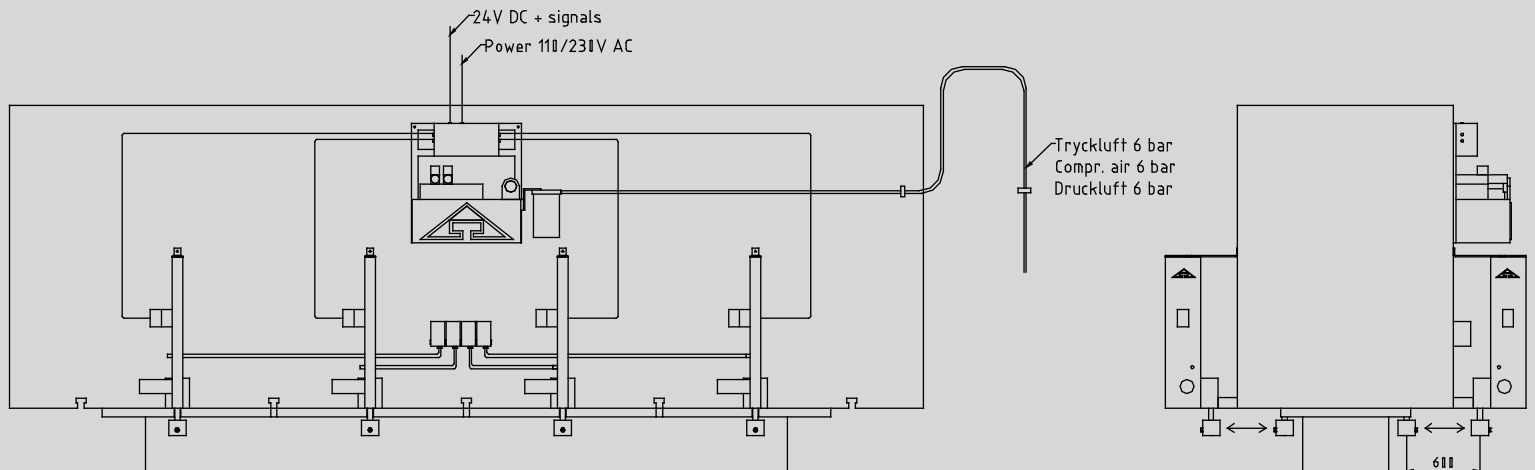


AUTO CLAMP



AUTO CLAMP



AUTO CLAMP HCS100 ST ANDARD		
	Spännkraft/Clamping force/Spannkraft	100 kN
L	Längd/Length/Länge	700 mm
B	Bredd/Width/Breite	50 mm
T	Djupt/Depth/Tiefe	160 mm
Q	Vikt/Weight/Gewicht	30 kg

- *) Många olika typer och storlekar.
- *) Many different types and sizes.
- *) Viele verschiedene Typen und Grössen.

AUTO CLAMP



Alla Auto Clamps i parkeringsläge
All Auto Clamps in park position
Alle Auto Clamps in Parkposition



Harting kontakter för elektriska snittställen
Harting plug for electrical interfaces
Harting Modul für elektr. Schnittstellen



Installation av Auto Clamps
Installation of Auto Clamps
Installation von Auto Clamps



Programmerbara spännare för olika verktyg
Programmable clamps for various dies
Programmierbare Spanner für versch. Werkzeuge



Integrerade knappar i befintlig styrning
Integrated buttons in existing panel
Integration der Schalter in existierende Bedientafel



Hydraulaggregat för Auto Clamps
Hydraulic power pack for Auto Clamps
Hydraulikaggregat für Auto Clamps

AUTO CLAMP



Automatisk spännare AUTO CLAMP HCS100

Fullautomatisk hydraulisk verktygsspännare typ HCS100 med elektrisk driven kedja för automatisk åkning från park- till verktygsposition. Standard åksträckan är 600 mm. Alla delar inkl. kedja och hydraulik är förmonterad och ligger skyddat i det T-spår som verktygsclampen löper i. Clampsen föres in mot verktyg tills ändlägena nås. Detta detekteras av givare, därefter skickas signal för automatisk clamping till samtliga clamps.

Automatic clamp AUTO CLAMP HCS100

Hydraulic cylinder clamp Type HCS100 with electric driven chain for automatic travel from park position to die position. Standard travel distance is 600 mm. All parts incl. chain are hydraulic and electric preinstalled in a robust steel enclosure so it is well prepared for the press installation. The mounting block against the ram will be made to suite existing T-slot. A special drillmaster will be used when the clamps are installed. In the park position outside the ram all clamps are in clamped position.

Automatische Spanner AUTO CLAMP HCS100

Vollautomatisch angetriebene Spanner (Hydraulik-Zylinderspanner Typ HCS100) mit elektrisch angetriebener Kette zum automatischen Verfahren von der Ausgangsposition zur Spannposition. Der max. Verfahrenweg beträgt als Standard 600 mm. Alle Teile einschl. der Kette sind hydraulisch bzw. elektrisch in einem robusten Stahlgehäuse vormontiert und zur Installation an der Presse vorbereitet. Der Befestigungsblock wird an die T-Nut des Stößels angepasst und ermöglicht das Einfahren des Spannzylinders in die T-Nut ohne Schwierigkeiten.

AUTO CLAMP HCS100 består av:

- HCS100 hydraulisk cylinderclamps
- Kedjedrivning för clampens åkrörelse
- Hållare för T-spår
- Induktiva givare för avkänning av ändlägena
- Harting-kontakter för elektriska snittställen
- CE tydlig driftsanvisning på svenska

AUTO CLAMP HCS100 consists of:

- HCS100 hydraulic pot clamp
- Chain drive for transfer between positions
- Bracket for T-slot
- Proximity switches for detection of end positions
- Harting plug for electrical interfaces
- CE operating instruction in English

AUTO CLAMP HCS100 bestehend aus:

- HCS100 hydraulischer Zylinderspanner
- Kettenantrieb zum Verfahren der Spanner
- Halter für T-Nut
- Näherungsschalter zur Endlageabtastung
- Harting Modul für elektrische Schnittstelle
- CE Vorschriften und deutsche Bedienungsanleitung

AUTO CLAMP

Data

100 kN	Spännkraft
ca 5 sec	Tid för att spänna/lossa
ca 5 m/min	Åkhastighet
110/230V AC	Motorspänning
8 mm	Slaglängd
100 mm	Diameter

Data

Clamping force
Clamping/Unclamping time
Travel speed
Motor voltage
Stroke
Diameter

Daten

Spännkraft
Spann-/Lösezeit
Fahrgeschwindigkeit
Motorspannung
Hub
Durchmesser

AGAB Pressautomation AB

Svanhalsgatan 17, S-256 57 Helsingborg, Sweden
Tel. +46 42 32 58 30, Fax +46 42 32 58 31
internet: www.agab.se, e-mail: info@agab.se